



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Medidor de recuo de soldadura

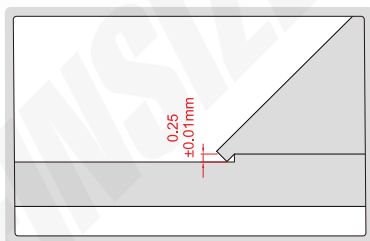


Calibre para recuo de soldadura



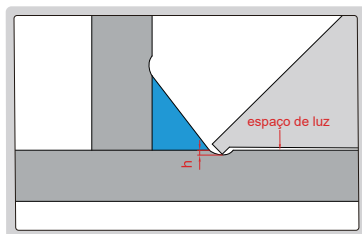
Bloco de calibração

1. O medidor é utilizado para medir o recorte
2. Calibração: Coloque o medidor no bloco de calibração e verifique se a sonda está desgastada.



3. Medição

Quando existe uma folga de luz, $h < 0.25$ mm;
Quando não existe folga de luz, $h \geq 0.25$ mm



MN-4849-PT

V0